

OPTAK

Technische Information

BESCHREIBUNG

Der Alarmgeber **OPTAK**, gesteuert von einem potentialfreien Kontakt, meldet eine Störung mittels **optischer Anzeige** und frei zuschaltbarem, **akustischem Signal**.

Als steckerfertiges Gerät ist **OPTAK** überall dort einsetzbar, wo eine Alarmmeldung örtlich notwendig ist und Netzspannung vorhanden ist.

FUNKTION

Der Alarmgeber besteht aus einer in einem Steckergehäuse integrierten Überwachungselektronik. Schaltet ein extern angeschlossener Kontakt, alarmiert das Überwachungsgerät mit einer blinkenden LED. Gleichzeitig kann je nach Stellung des

Schalters (ON / OFF), ein akustisches Signal aufgeschaltet werden.

- Schalter in Stellung ON: Akustikmeldung aktiv
- Schalter in Stellung OFF: Akustikmeldung inaktiv
- Die optische Störmeldung ist generell aktiv

TECHNISCHE DATEN

Spannungsversorgung: 230V , 50 / 60 Hz , 1,9 VA

Umgebungstemperatur: +5°C bis +50°C

Anzeigen: LED rot blinkend
akustisches Signal (frei zuschaltbar)

Aufbau: Steckergehäuse mit Eurostecker

Abmessungen: 56 x 88 x 51 mm (B x H x T)

Schutzart: IP20

Schutzklasse: II (schutzisoliert)

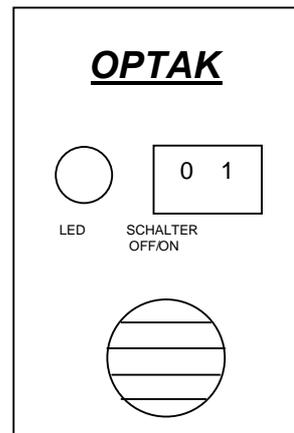
Anschluss für den Alarmkontakt:

Schraubklemme 2-polig für Leitung 0,5 bis 1,5 mm²
Kabel Außenmanteldurchmesser bis max. 7,5 mm

Alarmkontakt:

Typ : Schließler NO (NORMAL OFFEN)

Belastung : Kontakt auslegen für 50 Vdc / 0,2 A



INSTALLATION :

Vor Arbeiten am OPTAK Spannung abschalten!

1. Schrauben des Steckergehäuses lösen
2. Gehäusedeckel abnehmen - VORSICHT : Deckel- und Bodenteil sind leitungsmäßig miteinander verbunden)
3. Alarmkabel durch die Kabeldurchführung und durch beide Kabelbinder schieben
4. Kabelbinder soweit anziehen bis ein fester Sitz des Kabels gewährleistet ist (Zugentlastung!)
5. Rote Ader abschneiden, **schwarze und weiße** in der 2-poligen Klemme anschrauben
6. Steckergehäuse wieder schließen und verschrauben.
7. Sicherstellen, dass der Schalter (ON / OFF) für die Akustikmeldung auf Stellung ON steht.
8. Gerät und Netzstecker der Pumpe in eine spannungsführende Steckdose einstecken
9. Nach der sorgfältigen Installation muss ein Funktionstest durchgeführt werden, in dem beide Schwimmer der Pumpe betätigt werden.

Ihr Eckerle-Team